

Lp.	Nazwa produkt	Ilość	cena jednostkowa (netto)	VAT .....%	cena jednostkowa (brutto)	Razem	Opis
<b>3. Narzędzia i materiały</b>							
1	Tarcze do przecinania 125mm	50					125 x 1,6 x 22 [mm] [średnica x grubość x średnica wewnętrzna otworu ]
2	Tarcze do szlifowania 125 mm	10					125 x 6,4 x 22 [mm] [średnica x grubość x średnica wewnętrzna otworu ]
3	Ściernica do ostrzenia węglików	2					200 mm x 25 x 32 mm Średnica 200 mm Szerokość części roboczej ściernicy 25 mm Średnica otworu 32 mm Materiał elektrokorund - twarda oznaczenie literą od P-S Spoiwo ceramiczne
4	Ściernica do ostrzenia narzędzi ze stali węglowej	2					200 mm x 25 x 32 mm Średnica 200 mm Szerokość części roboczej ściernicy 25 mm Średnica otworu 32 mm Materiał elektrokorund Stopień twardości – średnio twarda oznaczenie literą od H-K Spoiwo ceramiczne
5	Szczotki druciane plecione do szlifierki 125	4					125 mm na gwint M 14 drut hartowany
6	Szczotki druciane ręczne	5					5-rzędowa plastikowa raczka
7	Młotek gumowy	1					Młotek gumowy, rączka z włókna szklanego,
8	Pilniki do metalu - komplety pilników po 5 sztuk	5					Zestaw 5szt pilników długość 250 mm
9	Skrobak płaski do metalu	2					Trójkątny z wyżłobieniem 150 mm
10	Wiertła do metalu –komplet 19	5					Stal szybkoobrotowa HSS – R od 1-13 mm

	sztuk					
11	Wiertła do metalu – $\varnothing 14$	1				Stal szybko tnąca HSS – R średnica 14 mm długości od 150 do 250 mm
12	Wiertła do metalu – $\varnothing 15$	1				Stal szybko tnąca HSS-R średnica 15 mm długości od 150 do 250 mm
13	Wiertła do metalu – $\varnothing 16$	1				Stal szybko tnąca HSS-R średnica 16 mm długości od 150 do 250 mm
14	Wiertła do metalu – $\varnothing 18$	1				Stal szybko tnąca HSS-R średnica 18 mm długości od 150 do 250 mm
15	Wiertła do metalu – $\varnothing 20$	1				Stal szybko tnąca HSS-R średnica 20 mm długości od 150 do 250 mm
16	Wiertła do metalu – $\varnothing 22$	1				Stal szybko tnąca HSS-R średnica 22 mm długości od 150 do 250 mm
17	Narzynki – od M 5 do M 12 komplet	1				Komplet narzynek 6szt od M 5 do M 12 stal szybko tnąca HSS M2
18	Gwintowniki od M 3 do M 12 komplet - komplet	2				zestaw gwintowników od M3-M12 stal HSS-M2
19	Łukomierz – promieniomierz sprawdzian łuków	1				30 listków łuków o promieniu R od 15.5 – 25 mm
20	Szczelinomierz	2				Szczelinomierz 100 mm 17 listków od 0,02 do 1 mm
21	Grzebień do gwintów calowych	2				Płytki skoków gwintu calowego o zarysie trójkątnym i kacie rozwarcia 55 stopni
22	Grzebień do gwintów metrycznych	2				Płytki skoków gwintu metrycznego zarysie trójkątnym i kacie rozwarcia 60 stopni skok gwintu od 0,4-7
23	Klucze płasko oczkowe – komplet	2				zestaw kluczy od 6-22 wykonane ze stopu chrome vanadium
24	Klucze nasadowe - komplety	1				50 elementów wykonane ze stopu CRV (chrome vanadium)
25	Klucze nimbusowe typu HEX	1				Imbusowe HEX 2-10mm
26	Klucz dynamometryczny	1				zakres momentu obrotowego od 28-210 Nm długość klucza 470 mm
27	Brzeszczoty	30				Uniwersalny hartowany po oby stronach ze średnia

							podziałką szerokość 20 mm długość 300 mm
28	Rysik traserski	6					Z końcówką hm – węgiel spiekany, długość 150 mm
29	Cyrkle traserskie	2					Z końcówką hm – węgiel spiekany długość 250 mm
30	Kątownik ze stopką	4					L 200 mm
31	Punktaki	6					dobijak punktak długość 120 mm
32	Kleszcze samozaciskowe - szczypce	5					Szczypce MORSE'A zaciskowe z blokadą 180 mm
33	Kombinerki	2					Uniwersalne z rękojmią gumową 180 mm
34	Szczypce segera komplet	1					Szczypce Segera
35	Wkrętaki z końcówka magnetyczną krzyżaki i płaskie (komplety)	2					TORX, HEX, SPLINE
36	Oliwiarka ręczna z wężykiem	5					Oliwiarka ręczna pompką i wężykiem giętym pojemność 300 mml
37	Uchwyty wiertarskie ze stożkiem Mosea nr 3 (futerko)	2					Uchwyt ze stożkiem MT3 - B22 (Morse'a) długość stożka 136 mm zakres mocowania wiertła od 5-20 mm Wysokość uchwytu 105 mm
38	Okulary ochronne	6					białe przeciwdpryskowe soczewki wykonane są z odpowiedniego na uderzenia poliwęglanu. Okulary (oprawki i soczewki) są zgodne i posiadają certyfikat zgodności z normą EN 166:2001
39	Nitownica ręczna	2					długość 250 mm nity od 2,4 – 4,8 mm
40	Nity aluminiowe zrywane (paczki po 50szt)	40					Materiał aluminium rozmiary 4,0x8 mm 3,2x6,4mm
41	Pędzle o szerokości 50mm	10					Drewniany szerokość 50 mm długość do 200mm
42	Taśmy miernicze	4					3 metrowa taśma miernicza metalowa zwijana z blokadą
43	Suwmiarka uniwersalna	15					Zakres pomiarowy od 0- 150 mm
44	Suwmiarka uniwersalna	1					Zakres pomiarowy od 0 – 500mm
45	Suwmiarka uniwersalna	1					Zakres pomiarowy od 0-1000mm
46	Suwmiarka uniwersalna	2					Zakres pomiarowy od 0-150 mm

	elektroniczna					
47	Suwmiarka modułowa	1				Do pomiaru wysokości i szerokości kół zębatych; dokładność pomiaru 0,02 mm
48	Mikrometr uniwersalny	1				Zakres pomiarowy 0-25 mm
49	Mikrometr uniwersalny	1				Zakres pomiarowy 25-50 mm
50	Mikrometr uniwersalny	1				Zakres pomiarowy 50-75 mm
51	Mikrometr uniwersalny	1				Zakres pomiarowy 75 – 100 mm
52	Kątomierz uniwersalny	1				Długość ramion 150mm i 300 mm dokładność pomiaru 1/12° = 5 minut. Tarcza na obwodzie podzielona od 0- 90° w obu kierunkach, wyposażony szkło powiększające
53	Nóż tokarski z węglikiem zdzierak wygięty	30				Wg PN-91/M-58352 – NNZc-d Wg ISO - ISO 2 1010 P20 R prawy
54	Nóż tokarski z węglikiem zdzierak prosty	30				Wg PN-91/M-58352 – NNZa-b Wg ISO – ISO 1 1010 P20 R prawy
55	Noże kobaltowe – stal szybkotnąca kobaltowa	20				Wg PN-91/M-58352 – 10x10 S705 (SK5M)
56	Wytaczak prostoliniowy	4				PN-91/M-58352 – NNWa, Wg ISO – ISO 8 1010 P20
57	Nóż tokarski do gwintów	10				PN-91/M-58352 – NNGc-r Wg ISO – ISO 1610 P20 R prawy
58	Nóż przecinak	20				PN-91/M-58352 – NNPa-c Wg ISO – ISO 7 1610 P20 R
59	Nóż tokarski ze stali węglowej szybkotnącej zdzierak wygięty	15				PN-91/M-58352 – NNZc-d NNZc-d 1616 SK5
60	Nóż tokarski ze stali węglowej szybkotnącej zdzierak prosty	15				PN-91/M-58352 – NNZa-b NNZa-b 1616 SK5
61	Radełko	2				NUMd 1.0 x 6 [ podziałka x szerokość radełka ] 20 x 1.0 x 8 x 6 - średnica zew. x podziałka x średnica otworu x szerokość radełka
62	Frez palcowy czteropiórowy fi 6	3				Średnica ø 6 czterostrzowy materiał stal szybkotnąca

							HSS
63	Frez palcowy czteropiórowy fi 8	3					Średnica ø 8 czterostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
64	Frez palcowy czteropiórowy fi 10	3					Średnica ø 10 czterostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
65	Frez palcowy czteropiórowy fi 12	3					Średnica ø 12 czterostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
66	Frez palcowy czteropiórowy fi 14	3					Średnica ø 14 czterostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
67	Frez palcowy czteropiórowy fi 16	1					Średnica ø 16 czterostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
68	Frez palcowy czteropiórowy fi 18	1					Średnica ø 18 czterostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
69	Frez palcowy czteropiórowy fi 20	1					Średnica ø 20 czterostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
70	Frez palcowy dwupiórowe fi 6	3					Średnica ø 6 dwuostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
71	Frez palcowy dwupiórowe fi 8	3					Średnica ø 8 dwuostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
72	Frez palcowy dwupiórowe fi 10	3					Średnica ø 10 dwuostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
73	Frez palcowy dwupiórowe fi 12	3					Średnica ø 12 dwuostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
74	Frez palcowy dwupiórowe fi 14	3					Średnica ø 14 dwuostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
75	Frez palcowy dwupiórowe fi 16	1					Średnica ø 16 dwuostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
76	Frez palcowy dwupiórowe fi 18	1					Średnica ø 18 dwuostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
77	Frez palcowy dwupiórowe fi 20	1					Średnica ø 20 dwuostrzowy materiał stal szybko tnąca HSS
78	Frez piłkowy 100 mm	1					Średnica ø 100mm

							NFTe-100x32x2/80 materiał stal szybkotnąca HSS
79	Frez na przemian skośny 125 mm	1					Średnica $\varnothing$ 125 materiał stal szybkotnąca HSS
80	Płytki widiowe z węglików spiekanych do głowicy frezerskiej	2					TPKN- 22
81	Reduktor CO2/argon	2					Z rotametrem
82	Przyłbica samościemniająca Lincoln	2					Maska spawalnicza samościemniająca
83	Kątownik spawalniczy	4					Magnetyczny
84	Szczypce zaciskowe	4					
85	Tarcze do szlifowania metalu	40					średnica 125
86	Tarcze do cięcia metalu	60					średnica 125
87	Tarcze do cięcia metalu	8					średnica 350
88	Wiertarka ręczna	2					<b>Dane Techniczne</b> Zasilanie Elektryczne, Udar , Konstrukcja rękojeść antypoślizgowa Waga [kg] 2.4 Moc efektywna 360, [W]. Moc znamionowa 701 [W]. Napięcie zasilające 220/230 [V]. Maksymalna prędkość obrotowa 800, 2600 [obr./min.]. Maksymalna średnica wiercenia w betonie 13, 20 , [mm] Maksymalna średnica wiercenia w drewnie 25, 40 [mm] Maksymalna średnica wiercenia w stali 13, 8 [mm] Moment obrotowy (twarde złącze) 12, 32 [Nm] Częstotliwość udarów 44200 [1/min.] Zastosowane technologie System Electronic Uchwyt wiertniczy - rodzaj uchwytu Bezkluczykowy

							<p>(szybkomocujący)  Minimalna średnica wiertel 1.5 [mm]  Maksymalna średnica wiertel 13 [mm]  Ilość biegów 2,  Regulacja obrotów - elektroniczna, bezstopniowa, nastawna,  Zmiana kierunku obrotów prawo/lewo,  <b>Dodatkowe funkcje</b>  Blokada włącznika,  Pokrętło/suwak ustawienia obrotów  Załączone wyposażenie. ogranicznik głębokości wiercenia,  Dodatkowy uchwyt bezkluczykowy,  Walizka,</p>
89	Szlifierka ręczna	4					<p>Znamionowa moc W 1400  Znamionowa prędkość obrotowa min-1 11000  maks. średnica tarczy szlifierskiej mm 125  Gwint wrzeciona M 14  maks. długość gwintu wrzeciona mm 22  Ogranicznik prądu rozruchowego Tak  Elektronika „Constant“ Tak  Ciężar 2,2 kg</p>
90	Urządzenie do spawania metodą MAG	2					<p><b>Napięcie zasilania</b> – 400-415V; 3-50/60Hz  <b>Obciążenie dopuszczalne:</b>  - przy 100% cyklu pracy 100A  - przy 60 % cyklu pracy 130A  - przy 35% cyklu pracy 170A  <b>Zakres prądu spawania (DC)</b> 30-170A  <b>Napięcie stanu jałowego</b> 15,5-30,6V  <b>Moc stanu jałowego</b> 310W  <b>Współczynnik mocy</b> 0,97  <b>Napięcie sterowania</b> 42V, 50/60Hz</p>

							<p><b>Prędkość podawania drutu 1,0-17m/min</b>  <b>Czas upalania elektrody 0,02-2,5s</b>  <b>Przyłącze uchwytu spawalniczego EURO</b>  <b>Średnica drutu 0,6-0,8(Fe,SS); 1,0(Al); 0,8(FCW); 0,8-1,0(CuSi)</b>  <b>Maks.średnica szpuli z drutem 300mm/15kg</b>  <b>Wymiary dł x szer x wys 860x420x730</b>  <b>Waga 63,5 kg</b>  <b>Zakres temperatury pracy -10 + + 40°C</b>  <b>Stopień ochrony IP 23</b>  <b>Klasa zastosowania S</b></p>
91	Butla gazowa	1					Dwutlenek węgla 30 kg
92	Wiertarka ręczna	2					<p>Wydajność nominalna: 600 W  Prędkość obrotowa bez obciążenia: 2.800 min-1 Moc wyjściowa: 301 W  Ciężar: 1,60 kg  Liczba udarów przy nominalnej prędkości obrotowej: 25.000 min-1  Najbardziej poręczne urządzenie w swojej klasie - nie większa od rękawicy roboczej  Dwuczęściowy szybkozaciskowy uchwyt wiertarski umożliwia szybką wymianę narzędzi  Obroty w prawo/lewo  System Electronic umożliwiający precyzyjne nawiercanie  Wstępny wybór prędkości obrotowej za pomocą pokrętła nastawczego  Rękojeść Softgrip ułatwiająca trzymanie urządzenia  Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski 13 mm (2 608 572 105)  Rękojeść dodatkowa (1 612 025 024)</p>



						Ogranicznik głębokości (1 613 001 010)
93	Olej emulsyjny- chłodziwo	4				Koncentrat – olej emulsyjny: specyfikacja oznaczenie oleju ES-12 Wygląd w temp.20°C - Klarowna, jednorodna ciecz barwy bursztynowej, Temperatura płynięcia 12 °C Lepkość kinematyczna w temp. 40°C - 30,5 mm2/s 5% emulsja w wodzie o twardości 15°C Wygląd emulsji w temperaturze 200C,- emulsja mleczna. Zdolność ochrony przed korozją na płytkach stalowych metodą Herberta H0 , pH 9,1 Współczynnik refraktometryczny w temp. 20°C 1,44 Stabilność emulsji w czasie 24h/20±50C wytrzymuje
94	Walek fi 16 - za kilo	150				Stal MSt5 lub S235 Stal konstrukcyjna zwykłej jakości
95	Walek fi 25 - za kilo	500				Stal MSt5 lub S235 Stal konstrukcyjna zwykłej jakości
96	Walek fi 40 - za kilo	500				Stal MSt5 lub S235 Stal konstrukcyjna zwykłej jakości
97	Walek fi 60 - za kilo	500				Stal MSt5 lub S235 Stal konstrukcyjna zwykłej jakości
98	Walek fi 100 - za kilo	200				Stal MSt5 lub S235 Stal konstrukcyjna zwykłej jakości
99	Walek fi 125	100				Stal MSt5 lub S235 Stal konstrukcyjna zwykłej jakości
100	Blacha 1 mm - arkusz wym. 1m x 2 m(metry)	6				Grubość 1 mm nieocynkowana 1 m x 2 m (metry)
101	Blacha 5 mm - arkusz wym. 1m x2 m(metry)	2				Grubość 5mm nieocynkowana 1 m x 2 m (metry)
102	Drut spawalniczy	10				0,8 mm – 15 kg
103	Blachy	8				4 mm

104	Nabicie butli gazowej	4					dwutlenek węgla
	Razem						